

工件夹紧螺栓

带球形肩

规格

类型

- B型: 柱状工件夹紧螺栓
- C型: 平面工件夹紧螺栓

钢制

硬化处理

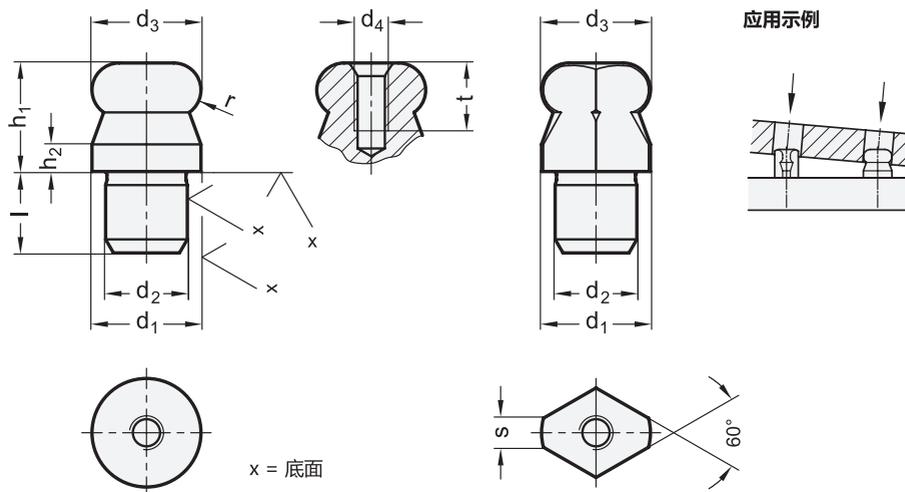
信息

GN 6322工件夹紧螺栓适用于钻孔定位, 球形肩设计是为方便插入对应孔中。

扁平型设计 (C型) 则是为了补偿两孔之间的公差。该设计的另一种应用方式是在单一给定方向上定位和固定部件。

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)



GN 6322

型号	d1 g6	d2 n6	d3 -0.01/-0.05	d4	h1	h2	l	s	t	r	△
GN 6322-10-7-B	10	7	10	M3	10	2.5	7	-	6	2.5	7
GN 6322-12-8-B	12	8	12	M4	12	3	8	-	8	3	11
GN 6322-16-12-B	16	12	16	M5	16	4	12	-	10	4	30
GN 6322-20-14-B	20	14	20	M5	20	5	14	-	10	5	57
GN 6322-22-16-B	22	16	22	M5	22	5.5	16	-	10	5.5	79
GN 6322-25-18-B	25	18	25	M5	25	6	18	-	10	6	116
GN 6322-10-7-C	10	7	10	M3	10	2.5	7	2.5	6	2.5	5
GN 6322-12-8-C	12	8	12	M4	12	3	8	2.5	8	3	8
GN 6322-16-12-C	16	12	16	M5	16	4	12	4.3	10	4	24
GN 6322-20-14-C	20	14	20	M5	20	5	14	5	10	5	45
GN 6322-22-16-C	22	16	22	M5	22	5.5	16	5	10	5.5	62
GN 6322-25-18-C	25	18	25	M5	25	6	18	5.6	10	6	90